



PIROCOR PROTECT ZINC
ТЕРМОСТОЙКАЯ ГРУНТ-ЭМАЛЬ ЦИНКОНАПОЛНЕННАЯ
ТУ 20.30.12-006-21136979-2020

Производитель – ООО Пирокор 443109, Россия, Самарская обл., г. Самара, ул. Товарная д.17.
Web: www.pirocor.ru Email: info@pirocor.com

ОПИСАНИЕ

Грунт-эмаль представляет однокомпонентную систему высокодисперсного порошка цинка и наполнителей в растворе эпоксиэфирной смолы и органических растворителей с введением целевых добавок.

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для длительной антикоррозионной защиты стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов и категорий размещения. Грунт-эмаль может быть использована в качестве самостоятельного покрытия, грунтовки под покрывные материалы в комплексных системах защиты, для ремонта цинковых металлических покрытий. Для создания термостойкого покрытия до +750 °С применяется в системе покрытий с финишным термостойким покрытием Pirocor Protect Thermosil.

- Покрытие отличается высокими физико-химическими свойствами.
- Обладает высокой укрывающей способностью, хорошо наносится, образуя прочное сцепление с металлической поверхностью.
- Совмещает в себе антикоррозионные свойства грунтовок и декоративно-защитные свойства эмали.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации № KG.11.01.09.008.E.001323.03.2 от 31.03.2021г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет покрытия	По картотеке RAL
Внешний вид покрытия	Ровное, полуглянцевое
Плотность, г/см ³	2,45±5
Вязкость	Тиксотропная
Жизнеспособность при температуре (20±2)°С	8
Доля нелетучих веществ по объему, %	46±2
Время высыхания до ст. 3 при температуре 20±2 °С, ч, не более	4
Толщина сухой пленки, мкм	60
Толщина мокрой пленки, мкм	115
Теоретический расход, г/м ²	284

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносится на стальные поверхности, очищенные до ст. Sa2½ абразивоструйными методами или до ст. St3 ручным и механическим инструментом в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014; Допускается подготовка до ст. Sa2 или ст. St2;

При подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалины и ржавчины до ст. 2 и обезжиривание до ст. 1; Для эксплуатации в водных средах стальную поверхность очищают до ст.Sa2½. Очищенная до степени Sa2½/2 поверхность не должна иметь следов окалины, ржавчины, заусениц, наплывов и старого покрытия, должна иметь равномерную шероховатость и серовато-матовый оттенок металла.

Перед нанесением второго слоя, а также перед нанесением покрывных эмалей, покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Основу в заводской таре тщательно перемешивают 3-5 минут и выдерживают 5-10 минут перед применением. Для регулирования вязкости материал разбавляют растворителем Pirocor в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, при этом разбавление производят с шагом 1%, но не более 10%. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия. Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре воздуха от -15°C до +30°C и относительной влажности не более 80%, отсутствие осадков. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше точки росы.

Рекомендуемые способы нанесения:

Безвоздушное распыление

Диаметр сопла	0,015-0,019 дюйма
Давление	170 бар
Рекомендуемое разбавление	0-5% растворителя Pirocor для Pirocor Protect Zinc

Пневматическое распыление

Диаметр сопла	1,8-2,5 мм.
Давление	1,5-2,5 бар
Рекомендуемое разбавление	5-15% растворителя Pirocor для Pirocor Protect Zinc

Кисть/валик

Рекомендуемое разбавление	5-10% растворителя Pirocor для Pirocor Protect Zinc
---------------------------	---

Очистка оборудования

Растворитель Pirocor для Pirocor Protect Zinc, растворитель 646, P-4.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется комплектно: основа-30кг, упакованные в металлические ведра и металлические банки. Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от -40 °C до +40 °C в закрытой таре вдали от источников тепла и воспламенения, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения определяется гарантийными сроками хранения основы и отвердителя 12 месяцев с даты изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды.