

PIROCOR PROTECT UR 2K
ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ФИНИШНАЯ ЭМАЛЬ
ТУ 2312-008-21136979-2013

Производитель – ООО Пирокор 443109, Россия, Самарская обл., г. Самара, ул. Товарная д.17.
Web: www.pirocor.ru Email: info@pirocor.com

ОПИСАНИЕ

Эмаль представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы и отвердителя полиизоцианатного алифатического типа. Основа представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в полиэфиракрилатной смоле. Применяется в составе защитных систем для окрашивания мостов, подвижного состава, судов, наружных поверхностей емкостей и трубопроводов, предназначенных для хранения и транспортировки нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений и машиностроительной продукции.

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для использования в качестве финишного слоя в комплексных системах окрашивания металлических поверхностей, подвергающихся воздействию атмосферы и агрессивных жидких и парогазовых сред.

- имеет отличную адгезию к пластмассе.
- в системе лакокрасочного покрытия имеет превосходную стойкость к атмосферному воздействию и к воздействию ультрафиолетовых лучей;
- обеспечивает длительное сохранение защитных и декоративных свойств защитной системы;
- хорошая адгезия к эпоксидным и полиуретановым грунтам, различным типам пластмасс.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации № KG.11.01.09.008.E.004253.08.17 от 22.08.2017г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет покрытия	По каталогу RAL или др.
Внешний вид покрытия	Ровное, полуглянцевое
Плотность, г/см ³	1,4 ±0,2
Вязкость	Тиксотропная
Жизнеспособность при температуре 20±2 °С, ч, не менее	3
Доля нелетучих веществ по объему, %	50 ±2
Время высыхания до ст. 3 при температуре 20±2 °С, ч, не более	2
Толщина сухой пленки, мкм	60
Толщина мокрой пленки, мкм	120
Теоретический расход, г/м ²	168

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Грунтовка наносится на стальные поверхности, очищенные до ст. Sa2½ абразивоструйными методами или до ст. St3 ручным и механическим инструментом в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014; допускается подготовка до ст. Sa2 или ст. St2; при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалины и ржавчины до ст. 2 и обезжиривание до ст. 1;

Для эксплуатации в водных средах стальную поверхность очищают до ст. Sa2½.

Перед нанесением второго слоя, покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Основу в заводской таре тщательно перемешивают, добавляют комплектный отвердитель, перемешивают 3-5 минут и выдерживают 5-10 минут перед применением. Для регулирования вязкости материал разбавляют растворителем Pirocor в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, при этом разбавление производят с шагом 1%, но не более 10%. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия. Материал рекомендуется наносить в



заводских и полевых условиях при температуре воздуха от -10°C до +30°C и относительной влажности не более 80%, отсутствие осадков. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Рекомендуемые способы нанесения:

Безвоздушное распыление

Диаметр сопла	0,009-0,015 дюйма
Давление	80-150 бар
Рекомендуемое разбавление	0-5% растворителя Pirocor для Pirocor Protect Ur 2K

Пневматическое распыление

Диаметр сопла	1,8-2,5 мм.
Давление	2,0-4,0 бар
Рекомендуемое разбавление	5-10% растворителя Pirocor для Pirocor Protect Ur 2K

Кисть/валик

Рекомендуемое разбавление	5-10% растворителя Pirocor для Pirocor Protect Ur 2K
---------------------------	--

Очистка оборудования

	Растворитель Pirocor для Pirocor Protect Ur 2K, ксилол, P-4.
--	--

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется комплектно: основа-20кг и отвердитель-1,8кг, упакованные в металлические ведра и металлические банки.

Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от -40 °C до +40 °C в закрытой таре вдали от источников тепла и воспламенения, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения определяется гарантийными сроками хранения основы и отвердителя 12 месяцев с даты изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды.